

**Технічні вимоги
до залізобетонних стояків СВ**

1. Перелік технічної документації, яку повинен надати виробник (представник виробника) до стояків СВ

№ з/п	Вимога	Відповідає вимозі, якщо надані документи
	Загальні вимоги до залізобетонних стояків СВ	
1.1	Сертифікат системи якості ISO 9001 виробника	Діючий сертифікат виробника
1.2	Референс-лист виробника із зазначенням типів, кількості поставленого обладнання, терміну поставки (мінімально допустимий період для відображення в референт-листі - 3 роки до дати проведення акредитації (торгів)), назви і контактів компанії (адреса, телефон, контактна особа), якій здійснена поставка обладнання. Досвід поставки і (або) виробництва запропонованого обладнання повинен бути не менше 3 років. Для виробника обов'язковим є відсутність реклаमाцій від генеруючих енергокомпаній або ОСР та відсутність відмов і пошкоджень обладнання, що постачається, протягом останніх 3-х років.	Референс-лист виробника
1.3	В разі, якщо постачальник продукції не є виробником продукції, гарантійний лист, завірений печаткою та підписом уповноваженої посадової особи підприємства-виробника з підтвердженням справжності запропонованої продукції в обсягах пропозиції на торги від конкретного учасника торгів і надання гарантійних зобов'язань замовнику про постачання заявлених обсягів в зазначені терміни обов'язково.	Лист виробника
1.4	Лист виробника, що термін виготовлення стояків не більше ніж за 9 місяців до моменту заявки, а термін відвантаження не раніше 1 місяця з моменту виготовлення.	Лист виробника
1.5	Копія технічних умов на стояки	Копія технічних умов
1.6	Лист виробника, що гарантійний термін експлуатації не менше 5 років з моменту поставки.	Лист виробника
1.7	Протоколи випробувань стояків, на відповідність ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Конструкции зданий и сооружений. Изделия бетонные и железобетонные. Общие технические условия.	Протокол випробувань на подібні стійки
1.8	Сертифікат відповідності лабораторії, яка виконувала випробування вимогам ДСТУ ISO / IEC 17025 та область її акредитації.	Діючий сертифікат
1.9	Специфікація на стояки	Специфікація на стійки

2. Загальні технічні вимоги до залізобетонних стояків СВ

№ з/п	Вимога	Перелік підтверджуючих документів
2.1	Стояки СВ призначені для застосування: – при розрахунковій температурі зовнішнього повітря до мінус 30 ° С включно; – в IV районах зі швидкісного напору вітру і в I-IV і особливому районах по товщині стінки ожеледі згідно з «Правилами улаштування електроустановок» (ПУЕ); – в газоподібному, твердому і рідкій неагресивних і агресивних середовищах.	Копія технічних умов.
2.2	Стояки повинні бути виготовлені з важкого (середня щільність 2200 ÷ 2500 кг / м3 включно) бетону, що задовольняє вимогам ДСТУ Б В.2.7-43 «Будівельні матеріали. Бетони важкі. Технічні умови». Клас бетону по міцності не менше В30.	Копія технічних умов.
2.3	Значення нормованої передавальної міцності бетону має бути не менше 75% класу бетону по міцності на тиск.	Протокол випробувань
2.4	В якості напруженої арматури слід застосовувати арматурний прокат, який задовольняє вимоги ДСТУ 3760-2006 «Прокат арматурний для залізобетонних конструкцій».	Копія технічних умов
2.5	Кінці напруженої арматури не повинні виступати за торцеві поверхні стояків більш ніж на 25 мм і повинні бути покриті фарбою БТ-177 за два рази або іншими антикорозійними покриттями.	Копія технічних умов
2.6	Технічні вимоги до стояків СВ-95	Копія технічних умов
2.6.1	Нормована товщина захисного шару бетону напруженої арматури - 20 мм, до поперечної - 10 мм.	Копія технічних умов
2.6.2	Розрахунковий згинаючий момент не менше 30 кН * м.	Копія технічних умов
2.6.3	Розміри, мм: – довжина - 9500; – поперечний розмір верхнього торця - 165 x 165 x 150; – поперечний розмір нижнього торця - 240 x 165 x 150.	Копія технічних умов
2.6.4	Об'єм – 0,3 м³.	Копія технічних умов

2.7	Технічні вимоги до стояків СВ-105	Копія технічних умов
2.7.1	Нормована товщина захисного шару бетону до напруженої арматури - 24 мм.	Копія технічних умов
2.7.2	Розрахунковий згинаючий момент не менше 50 кН * м.	Копія технічних умов
2.7.3	Розміри, мм: – довжина - 10500; – поперечний розмір верхнього торця - 190 x 200 x 180; – поперечний розмір нижнього торця - 280 x 200 x 180.	Копія технічних умов
2.7.4	Об'єм – 0,47 м ³ .	Копія технічних умов
2.8	Технічні вимоги до стояків СВ-110	Копія технічних умов
2.8.1	Нормована товщина захисного шару бетону до напруженої арматури - 24 мм.	Копія технічних умов
2.8.2	Розрахунковий згинаючий момент не менше 50 кН * м.	Копія технічних умов
2.8.3	Розміри, мм: – довжина - 11000; – поперечний розмір верхнього торця - 175 x 185 x 165; – поперечний розмір нижнього торця - 180 x 280 x 170.	Копія технічних умов
2.8.4	Об'єм – 0,45 м ³ .	Копія технічних умов
2.9	Технічні вимоги до стояків СВ-164	Копія технічних умов
2.9.1	Нормована товщина захисного шару бетону до напруженої арматури - 24 мм.	Копія технічних умов
2.9.2	Розрахунковий згинаючий момент не менше 200 кН * м.	Копія технічних умов
2.9.3	Розміри, мм: – довжина - 16400; – поперечний розмір верхнього торця - 210 x 190 x 200; – поперечний розмір нижнього торця - 390 x 370 x 380.	Копія технічних умов
2.9.4	Об'єм – 1,42 м ³ .	Копія технічних умов
	Склад технічної документації	
2.10	Постачальник (виробник) повинен надати технічну та експлуатаційну документацію українською мовою. В експлуатаційній документації повинна бути наступна інформація: - протоколи контрольних статистичних випробувань навантаженням для оцінки міцності, жорсткості залізобетонних стояків, згідно ДСТУ Б В.2.6-7 виконані в акредитованій випробувальній лабораторії; - найменування та позначення стандарту; - основне призначення, основні технічні дані; - правила і умови ефективного і безпечного застосування, зберігання, транспортування та утилізації продукції; - термін служби; - гарантії виробника; - юридична адреса виробника, постачальника; – вимоги до експлуатації.	Підтверджується при поставці продукції.
	Маркування	
2.11	На кожному стояку повинна бути таке маркування: – тип стояка; – товарний знак або коротке найменування підприємства-виробника; – штамп технічного контролю; – дата виготовлення; – маса виробу.	Копія технічних умов.
2.12	Маркування слід проводити наступним чином: – забарвленням за трафаретом; – фарбою за допомогою штампів; – маркувальними конструкціями.	Копія технічних умов.
2.13	Маркувальні написи і знаки повинні бути темного кольору, водостійким, світлостійкими, міцними на стирання, розмивання і видимими при зберіганні і наступному монтажі.	Копія технічних умов.
2.14	Маркувальні написи слід виконувати шрифтом висотою 50 мм.	Копія технічних умов.
2.15	На поверхні кожного стояка на відстані 3 м від більшого торця наносять контрольну мітку у вигляді вдавлюють на 6 мм трикутника зі сторонами розміром 50 мм. Вище контрольної мітки наносять маркувальні написи. Штамп ОТК дозволяється наносити на торець стояка.	Копія технічних умов.
	Термін служби	
2.16	Середній термін служби залізобетонних стояків СВ - не менше 25 років.	Копія технічних умов.
	Гарантійні зобов'язання	
2.17	Гарантійний термін служби не менше 5 років з моменту поставки.	Лист виробника
	Варіативність	

2.18	Залежно від потреби підрозділів, деякі характеристики уточнюються при замовленні залізобетонних стояків СВ. До таких характеристик відносяться:	
2.19	Марки бетону по морозостійкості вибирається з ряду: F150, F200, F300.	Специфікація
2.20	Марка бетону по водонепроникності вибирається з ряду: W2, W4, W6, W8.	Специфікація